

Calentadores de Agua sin Tanque serie NPE

Hoja de Especificaciones

Calentador de Agua a Gas

sin Tanque con Condensación Premium

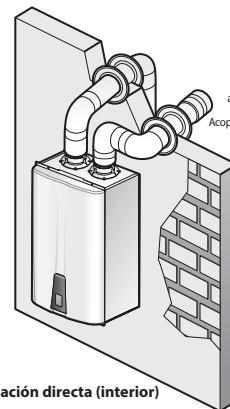
- Diseño certificado según las normas **ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3-2015** para instalaciones en interiores y exteriores (con sistema de ventilación para exteriores opcional).
- Compatible con **tubo de gas de 1/2" hasta 24 pies* de longitud** (*consulte el manual de instalación para obtener información adicional)
- Compatible con **ventilación de PVC de 2" hasta 60 pies** y 150 pies** con ventilación de PVC de 3"** (**sin codos)
- Rangos de entrada de gas
NPE-150: 18,000 a 120,000 BTU/h
NPE-180: 15,000 a 150,000 BTU/h
NPE-210: 19,900 a 180,000 BTU/h
NPE-240: 19,900 a 199,900 BTU/h
- Capacidad de caudal de agua caliente (*según un alza de temperatura de 35°F / 19°C)
NPE-150: 6.8 GPM
NPE-180: 8.4 GPM
NPE-210: 10.1 GPM
NPE-240: 11.2 GPM
- Intercambiador de calor primario y secundario de acero inoxidable para optimizar la eficiencia y durabilidad
- Panel "i" de control incorporado: permite ajustar la temperatura y visualizar el estado de operación y los códigos de error
- Tecnología **ComfortFlow™**: los modelos "A" incluyen tanque compensador incorporado de 0.5 galones / 2 litros y bomba de recirculación para maximizar la comodidad
- Precalentamiento INTELIGENTE: reconoce los patrones de consumo para suministrar agua caliente de forma inteligente cuando se necesita (op para modelos "S")
- Opciones de temperatura: ajustes de temperatura disponibles para aplicaciones residenciales de 98°F / 36°C a 140°F / 60°C; modo comercial de alta temperatura con capacidad hasta 182°F / 83°C
- Compatible con conexión en cascada de **Ready-Link** con hasta 16 unidades para aumentar la producción de agua caliente
- Compatible con ventilación común: permite que los sistemas en cascada empleen un solo tubo de escape o admisión con hasta 8 unidades mediante el sistema de collarín amortiguador de reflujo de ventilación común (#30014367A)
- Compatible con Control **Wi-Fi Navilink** (#PBCM-AS-001)
- Protección contra congelación: mantiene la operación normal en caso de temperatura ambiente de congelación hasta -5°F / -15°C (estándar en todos los modelos)
- Clasificación de factor de energía uniforme para unidades a GN y LP
NPE-180A/210A/240A: 0.96 UEF (0.97 EF para Canadá)
NPE-150S: 0.96 UEF (0.97 EF para Canadá)
NPE-180S/210S/240S: 0.97 UEF (0.99 EF para Canadá)
- Compatible con **gas natural (GN) y propano (LP)***** (***) requiere instalación del sistema de conversión en terreno incluido por parte de un técnico de servicio de gas calificado)
- Aprobado para instalaciones en **viviendas móviles/prefabricadas**
- Con certificación **CSA, NSF 5, AHRI, AB1953 CA** de bajo contenido de plomo, **SCAQMD** (norma 1146.2 tipo 1 - cumple con 14 ng/J o 20 ppm de NOx a 3% de O2)
- Garantía de **15 años** del intercambiador de calor y **5 años** de piezas (residencial)**** Garantía de **8 años** del intercambiador de calor y **5 años** de piezas (comercial)**** (**** consulte la garantía limitada Navien)
- Accesorios opdisponibles (consulte a continuación)



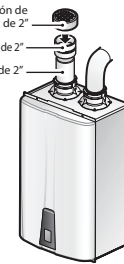
Elegante diseño: compatible con ventilación de PVC de 2" y tubo de gas de 1/2"



Panel de control i integrado con diagnóstico



Ventilación directa (interior)



Ventilación no directa (interior)

Opciones de ventilación para interiores y exteriores



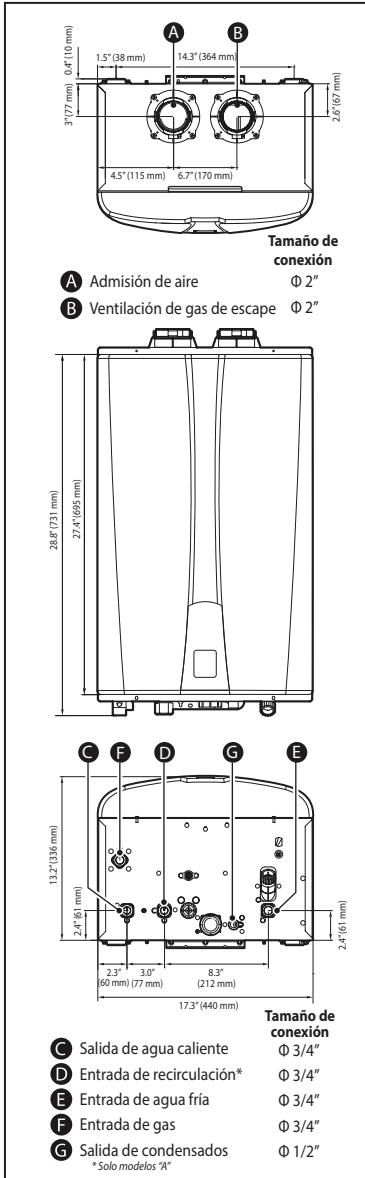
Ventilación no directa (exterior)



Nombre del trabajo: _____
 Ubicación: _____
 Ingeniero: _____
 Mayorista: _____
 Contratista: _____
 N° de modelo: _____
 Presentado a: _____

| | | | | | | |
|---|---|--|---|--|---|---|
| | | | | | | |
| Control Remoto NR-20DU (30009757A) | MFHP de Válvula de Fácil Instalación (3/4") (30009323A: sin plomo) (30012581A: para cubierta para tubería) | Neutralizador de Condensados (GXXX001322: una unidad) (GXXX001324: hasta 6 unidades) (GXXX001325: hasta 16 unidades) | Cable de comunicación Ready-Link (GXXX000546) | Sistema de Ventilación para Exteriores (30010604A) | Cable para Bomba Externa (GXXX001319) | Tapones y bridas de pared de terminación de ventilación de 3" (GXXX3873B) |

Dimensiones



Especificaciones

| Elemento | NPE-150S | NPE-180A | NPE-180S | NPE-210A | NPE-210S | NPE-240A | NPE-240S |
|--|--|---|----------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------------|------------------|
| Capacidad térmica (entrada) | Gas natural | 18,000-120,000 BTU/H | 15,000-150,000 BTU/H | 19,900-180,000 BTU/H | 19,900-199,900 BTU/H | | |
| | Gas propano | 18,000-120,000 BTU/H | 15,000-150,000 BTU/H | 19,900-180,000 BTU/H | 19,900-199,900 BTU/H | | |
| Clasificaciones de eficiencia | UEF (para GN y PL) | 0.96 | 0.96 | 0.97 | 0.96 | 0.97 | 0.97 |
| | EF (Canadá) (para GN y PL) | 0.97 | 0.97 | 0.99 | 0.97 | 0.99 | 0.99 |
| Caudal (agua caliente doméstica) | Alza de temp. de 35°F (19°C) | 6.8 GPM (26 L/m) | 8.4 GPM (32 L/m) | 10.1 GPM (38 L/m) | | 11.2 GPM (42 L/m) | |
| | Alza de temp. de 45°F (25°C) | 5.3 GPM (20 L/m) | 6.5 GPM (25 L/m) | 7.8 GPM (30 L/m) | | 8.7 GPM (33 L/m) | |
| | Alza de temp. de 67°F (36°C) | 3.2 GPM (12 L/m) | 4.3 GPM (16 L/m) | 4.2 GPM (16 L/m) | 5.0 GPM (19 L/m) | 5.2 GPM (20 L/m) | 5.6 GPM (21 L/m) |
| Dimensiones | 17.3" (ancho) x 27.4" (altura) x 13.2" (fondo) | | | | | | |
| Peso | 55 lbs (25 kg) | 75 lbs (34 kg) | 67 lbs (30 kg) | 82 lbs (37 kg) | 75 lbs (34 kg) | 82 lbs (37 kg) | 75 lbs (34 kg) |
| Tipo de instalación | Montaje en la pared en interiores o exteriores | | | | | | |
| Tipo de ventilación | Ventilación directa de tiro forzado | | | | | | |
| Encendido | Encendido electrónico | | | | | | |
| Presión de agua | 15-150 PSI | | | | | | |
| Presión de suministro de gas natural (desde la fuente) | 3.5 pulg. WC-10.5 pulg. WC | | | | | | |
| Presión de suministro de gas propano (desde la fuente) | 8 pulg. WC-13 pulg. WC | | | | | | |
| Presión del colector de gas natural (min./máx.) | -0.04 pulg. WC - -0.38 pulg. WC | -0.04 pulg. WC - -0.84 pulg. WC | | -0.05 pulg. WC - -0.36 pulg. WC | | -0.05 pulg. WC - -0.58 pulg. WC | |
| Presión del colector de gas propano (min./máx.) | -0.04 pulg. WC - -0.42 pulg. WC | -0.05 pulg. WC - -0.50 pulg. WC | | -0.10 pulg. WC - -0.66 pulg. WC | | -0.10 pulg. WC - -0.78 pulg. WC | |
| Caudal mínimo | Opción de 0.5 GPM (1.9 L/m), < 0.01 GPM (0.04 L/m) para modelos "A" | | | | | | |
| Tamaños de conexión | Entrada de agua fría | NPT de 3/4 pulg. | | | | | |
| | Salida de agua caliente | NPT de 3/4 pulg. | | | | | |
| Fuente de alimentación | Entrada de gas | NPT de 3/4 pulg. | | | | | |
| | Suministro principal | 120 V CA, 60 Hz | | | | | |
| Materiales | Consumo máximo de energía | 200 W (máx. 2 A), 350 W (máx. 4 A) con bomba externa conectada | | | | | |
| | Revestimiento | Acero al carbono laminado en frío | | | | | |
| Ventilación | Intercambiadores de calor | Primario: acero inoxidable Secundario: acero inoxidable | | | | | |
| | Escape | PVC de 2" o 3", CPVC, polipropileno Ventilación de gas especial de 2" o 3" tipo BH (clase II, A/B/C) | | | | | |
| | Admisión | PVC de 2" o 3", CPVC, polipropileno Ventilación de gas especial de 2" o 3" tipo BH (clase II, A/B/C) | | | | | |
| Dispositivos de seguridad | Espacio libre para ventilación 0" para combustibles | | | | | | |
| Dispositivos de seguridad | Control de llama con barra, APS, detector de operación de encendido, interruptor de limite de temperatura de agua alta, sensor de limite de temperatura de escape alta, fusible para sobrecarga de energía | | | | | | |

* Disponible para modelos "A" configurados en modo de recirculación ComfortFlow optativo. El uso de recirculación aumentará el consumo de energía.

Los calentadores de agua a gas sin tanque con condensación montados en pared serán modelos serie NPE de ventilación directa fabricados por Navien, Inc. y certificados por CSA Group según la última edición de la norma ANSI Z21.10.3/CSA 4.3. Los calentadores de agua tendrán 15 años de garantía del intercambiador de calor y 5 años de piezas (8 años del intercambiador de calor y 5 años de piezas en uso comercial) según la garantía limitada Navien. Las unidades estarán diseñadas para combustión de gas natural y pueden utilizarse con propano si se instala un sistema de conversión en terreno. Los calentadores de agua tendrán una capacidad de caudal nominal de _____ GPM/GPH a alza de _____ °F con entrada nominal de _____ BTU/h. Los calentadores de agua se ventilarán con tubo de ventilación de PVC/CPVC de 2" a una distancia que no supere 60' (o equivalente) con cada codo equivalente a 8' de longitud o tubo de ventilación de PVC/CPVC de 3" a 150' de distancia (o equivalente) con cada codo equivalente a 5' de longitud. Los calentadores de agua están clasificados para presión de agua de trabajo de 150 PSI y presión de prueba de 300 PSI. La presión de suministro de gas será de 3.5" a 10.5" WC con gas natural y 8.0" a 13.0" WC con propano. Las unidades tendrán carcasa de acero, intercambiador de calor de acero inoxidable doble, quemador de premezcla ecológico, válvula de gas de presión negativa, Venturi doble, conexión de gas de entrada de 3/4", conexiones de agua de entrada/salida de bronce de 3/4", capacidad de agua de 0.6 galones en el modelo NPE-150S, 1.0 galones en el NPE-180A (0.7 galones en el NPE-180S), 1.2 galones en el NPE-210A/NPE-240A (0.7 y 0.9 galones en el NPE-210S y NPE-240S respectivamente) y colector de condensados. El modelo NPE-150S pesa 55 lbs, el NPE-180A pesa 75 lbs (el NPE-180S pesa 67 lbs) y el NPE-210A/NPE-240A pesa 82 lbs (el NPE-210S y NPE-240S pesa 75 lbs). Las unidades incluirán funciones como ajuste para instalaciones a gran elevación, bloqueo de temperatura y opciones de temperatura de 98-120°F en intervalos de 1°F y 125-140°F en intervalos de 5°F. Las unidades incluirán opciones de temperatura adicionales de 150-180°F en intervalos de 10°F y 182°F para aplicaciones comerciales de alta temperatura. Todos los modelos NPE "A" incluirán bomba de circulación interna y tanque compensador de 0.5 galones. Los calentadores de agua se controlarán mediante una placa de circuito interna que monitorea la temperatura de entrada y salida con los termistores instalados, con detección y control de caudal al punto de ajuste de temperatura con controles de relación aire/combustible para mantener la eficiencia térmica de la combustión. Las unidades incluirán funciones de seguridad como sistema sensor de llama, sensores de límite, dispositivo de prevención de sobrecalentamiento, modo de protección contra congelación y detector de rotación del motor del ventilador. Las aplicaciones con varios sistemas (en cascada) que requieran de 2 a 16 unidades se instalarán mediante la conexión de las unidades solo con conexiones de cable (Ready-Link). Los sistemas en cascada pueden tener ventilación común con hasta 8 unidades si se instala un sistema de collarín amortiguador de reflujo de ventilación común. Los calentadores de agua superan los requisitos de eficiencia energética ASHRAE 90.1-2013 y están certificados según la norma SCAQMD 1146.2 (tipo 1) de bajo nivel de NOx en cumplimiento con los requisitos de 14 ng/j o 20 ppm de NOx a 3% de O2.

*Navien se reserva el derecho a cambiar especificaciones en cualquier momento sin previo aviso