

Climatiseurs de série NAA

 **navien**

NOUVEAU climatiseur NAA

Système de refroidissement ultraefficace avec technologie Inverter
Compatibilité certifiée par l'AHRI avec les serpentins à caisson
de série NAM, les unités de traitement d'air de série NAS et les
fournaises hydroniques de série NPF



Voici le NOUVEAU climatiseur NAA de Navien, avec technologie Inverter à capacité adaptative

Le climatiseur NAA de Navien offre un refroidissement écoénergétique à taux de rendement énergétique saisonnier (SEER) élevé. L'unité s'ajuste aux conditions climatiques pour garantir un rendement optimal et réduire sa consommation d'énergie. Utilisé en tandem avec un serpentin NAM et une fourniture hydronique NPF, il permet aux propriétaires de bénéficier d'un confort optimal et fiable toute l'année.



Solution écoénergétique avec fonctionnement jumelé pour un SEER2 jusqu'à 18,0



Fonctionne à des températures extérieures de -15 °C à 51 °C (5 °F à 124 °F)



Compresseur à vitesse variable à technologie Inverter



Fluide frigorigène écologique R-454B à faible PRG



Compatible avec les thermostats standard à 1 ou 2 étages



Deux unités extérieures couvrent les applications de 1,5 à 5 tonnes



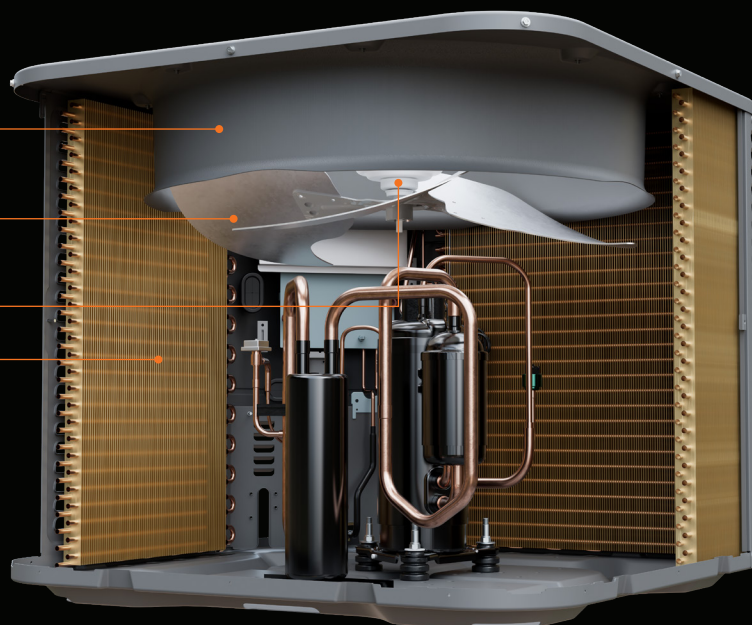
À l'intérieur du climatiseur NAA

Venturi embouti pour une circulation d'air silencieuse et efficace

Pales de ventilateur à ailettes pour un fonctionnement silencieux

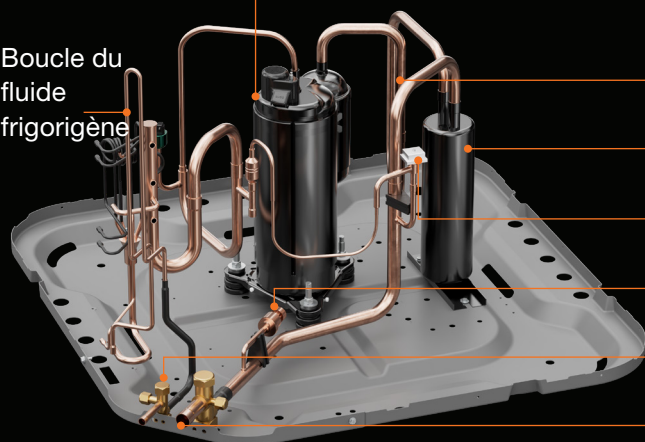
Moteur de ventilateur à commutation électronique (ECM) à vitesse variable

Serpentin extérieur avec revêtement de type « Gold Coat » pour une protection anticorrosion



Compresseur

Boucle du fluide frigorigène



Pressostat haute pression

Bouteille d'aspiration

Détendeur de pression

Capteur de pression

Robinet de service liquide

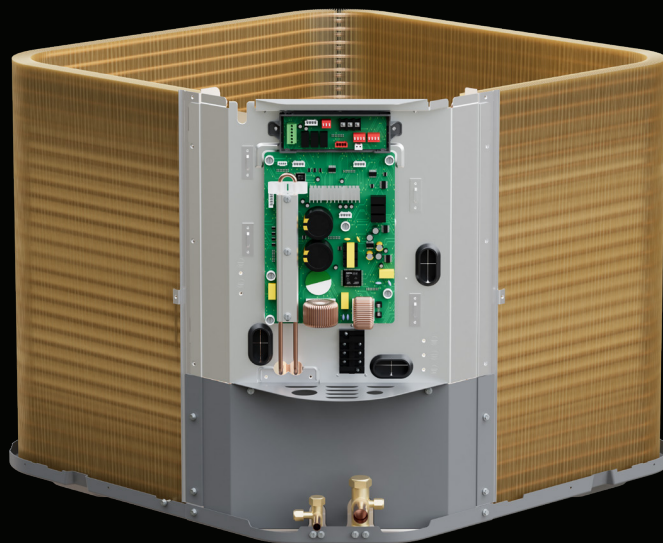
Robinet de service d'aspiration

Fonctionnement

- S'ajuste automatiquement à la charge du système grâce à son compresseur à variateur de type Inverter
- Fonctionne avec les thermostats conventionnels à un ou deux étages
- Interface simplifiée avec le système intégré de détection et de contrôle des fuites de fluide frigorigène des unités de serpentins à caisson et de traitement d'air de Navien
- Utilise le fluide frigorigène écologique R454B à faible PRG

Installation et entretien

- 4 panneaux d'accès à persiennes extrudées distincts facilitent l'accès pour le nettoyage annuel des serpentins
- Configuré en usine pour une conduite de 76 m (25 pi)
- Prise Molex amovible pour simplifier les connexions de tension de commande
- Compresseur à variateur refroidi par fluide frigorigène pour des installations plus efficaces à température ambiante élevée



Climatiseur NAA, serpentins NAM et fournaises hydroniques NPF : une solution CVC complète



Systeme de gestion de la puissance optimisé

Les installateurs et les propriétaires apprécieront la compatibilité parfaite des appareils de Navien, pour un rendement et des économies d'énergie inégalés

Conçu une installation facile dans les nouvelles constructions ou les projets de rénovation, le climatiseur NAA utilise le fluide frigorigène écologique R454B à faible PRG et un ventilateur à pales à ailettes à vitesse variable avec moteur ECM haute efficacité pour un fonctionnement silencieux et écoénergétique.

Fournaise hydronique NPF : le chauffage au service du confort



**97%
AFUE**

Système de chauffage à air pulsé ultraefficace et écologique



Fonctionnement silencieux et contrôle précis du flux d'air



Échangeur thermique à combustion hydronique en acier inoxydable



Fonctionnement à capacité variable pour un confort et un rendement optimaux



Très faibles émissions de NOx, conforme à la norme SCAQMD 1111



Modèles à flux vertical ascendant, descendant et horizontal (gauche)

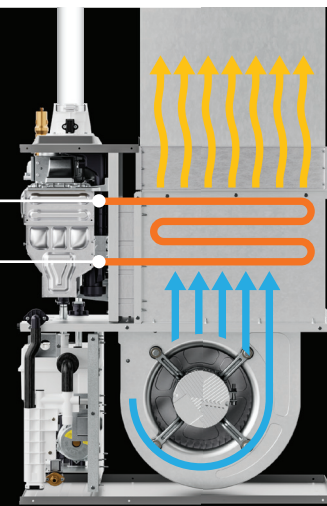
Dans les fournaises conventionnelles alimentées au gaz, l'échangeur thermique des gaz de combustion se trouve typiquement dans le flux d'air conditionné. Cette conception expose l'air à des températures élevées qui peuvent l'assécher. Les fournaises NPF sont conçues différemment. En effet, l'échangeur thermique utilisé pour chauffer l'eau est scellé et complètement isolé du flux d'air. L'eau chauffée est ensuite pompée à travers un échangeur thermique hydronique qui transfère doucement la chaleur dans l'air de manière sûre, douce et silencieuse grâce à un ventilateur à vitesse variable ultraefficace, ce qui réduit l'impact sur le taux d'humidité.

Fournaise NPF

Échangeur thermique durable en acier inoxydable situé à l'extérieur du flux d'air

Un serpentin hydronique est utilisé pour transférer la chaleur de l'eau vers le flux d'air conditionné à une température ne dépassant pas

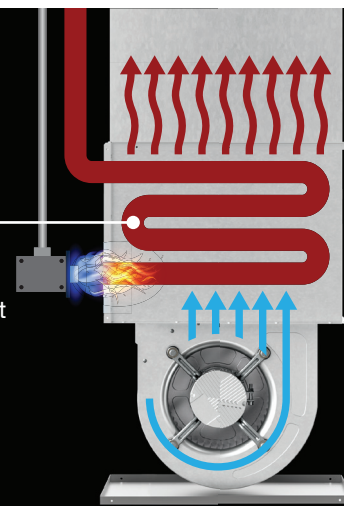
66 °C



Fournaise conventionnelle

Le gaz est brûlé directement dans le flux d'air conditionné, l'exposant à des températures pouvant aller jusqu'à

538 °C



Serpentin à caisson de série NAM



Positions multiples pour une installation flexible



Isolation épaisse en feuille d'aluminium



Bride de conduit sur tout le périmètre pour une installation étanche



Système intégré de détection et de contrôle des fuites de fluide frigorigène



Serpentin réfrigérant DX en aluminium résistant à la corrosion



Bacs de récupération en polymère résistant à la chaleur et à la corrosion

Les serpentins à caisson NAM sont homologués par l'AHRI pour utilisation avec les climatiseurs NAA et les fournaises NPF. La série NAM est offerte en plusieurs largeurs traditionnelles pour s'adapter aux fournaises conventionnelles dans les installations sur des réseaux existants. Comprend une sonde pour fluide A2L installée en usine.

Unité de traitement d'air NAS

- 

Positions multiples pour une installation flexible
- 

Serpentin DX en aluminium résistant à la corrosion
- 

Ventilateur coulissant pour un entretien facile
- 



Modèles avec moteur ECM à vitesse variable ou standard
- 

Trousses de chauffage électrique de 5 à 20 kW pour installation sur le terrain
- 

Bacs en polymère résistant à la chaleur et à la corrosion

L'unité de traitement d'air NAS comprend un ventilateur, un serpentin en aluminium avec détendeur thermostatique installé en usine et une sonde A2L, dans un seul dispositif assurant un chauffage et une climatisation efficaces dans toute la maison via le réseau à air forcé existant.

Spécifications de l'unité de traitement d'air NAS

| NASS (SECM) couple constant | NASS24B | NASS36C | NASS48D | NASS59D |
|--------------------------------|--|---------------------------------|--|--|
| NASV (VSD) CFM constant | NASV24B | NASV36C | NASV48D | NASV59D |
| Capacité nominale | 2 tonnes | 3 tonnes | 4 tonnes | 5 tonnes |
| Dimensions L x H x P (po) (mm) | 17,5 x 43 x 21 (444 x 1092 x 533) | 21 x 48 x 21 (533 x 1219 x 533) | 24,5 x 58,8 x 21,75 (622 x 1494 x 552) | 24,5 x 58,8 x 21,75 (622 x 1494 x 552) |
| Fluide frigorigène | R-454B | | | |
| Matériau du tuyau | Aluminium | | | |
| Type de tuyau | Rayé | | | |
| Matériau des ailettes | Aluminium | | | |
| Type d'ailettes | Percées | | | |
| Certifications |   | | | |






Navien se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment et sans préavis. Veuillez consulter www.navieninc.com pour vous assurer que vous disposez des informations les plus récentes.

Spécifications du serpentin à caisson NAM

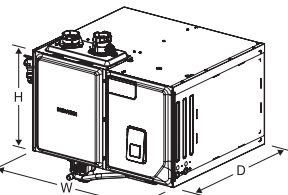
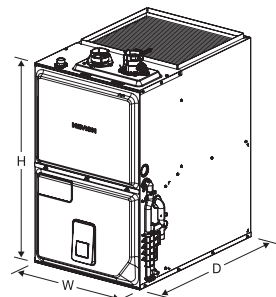
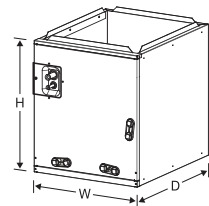
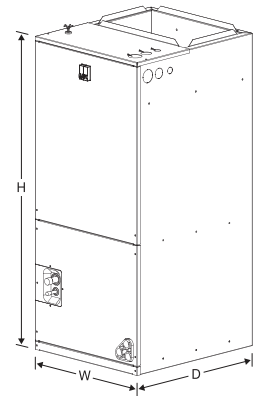
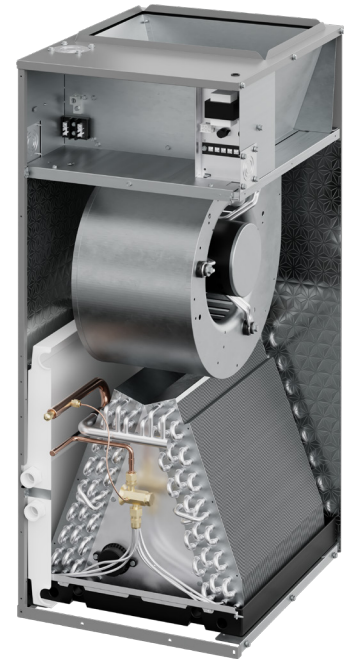
| Éléments | NAM24B | NAM36B | NAM36C | NAM48C | NAM59C | NAM59D |
|--------------------------------|----------------------------------|----------|--------------------------------|--------------------------------|----------|----------------------------------|
| Puissance | 2 tonnes | 3 tonnes | 3 tonnes | 4 tonnes | 5 tonnes | 5 tonnes |
| Dimensions L x H x P (po) (mm) | 17,5 x 20 x 21 (445 x 508 x 533) | | 21 x 20 x 21 (533 x 508 x 533) | 21 x 35 x 21 (533 x 889 x 533) | | 24,5 x 35 x 21 (622 x 889 x 533) |
| Fluide frigorigène | R-454B | | | | | |
| Matériau du tuyau | Aluminium | | | | | |
| Type de tuyau | Rayé | | | | | |
| Matériau des ailettes | Aluminium | | | | | |
| Type d'ailettes | Percées | | | | | |
| Certifications | | | | | | |

Navien se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment et sans préavis. Veuillez consulter www.navieninc.com pour vous assurer que vous disposez des informations les plus récentes.

Spécifications de la fournaise hydronique NPF700

| Type d'installation | Ascendant | NPF700-060U3BH | NPF700-080U3BH | NPF700-100U5CH |
|-----------------------------|---|----------------|----------------|-------------------------------------|
| | Desendant | NPF700-060D3BH | NPF700-080D3BH | NPF700-100D5CH |
| Dimensions, po (mm), LxPxH | 17,5 x 31 x 34,5 (44,5 x 78,5 x 87,7) | | | 21 x 31 x 34,5 (53,5 x 78,5 x 87,7) |
| Type d'installation | Horizontal gauche | NPF700-060H3BH | NPF700-080H3BH | NPF700-100H5CH |
| Dimensions, po (mm), LxPxH | 34,5 x 31 x 17,5 (87,7 x 78,5 x 44,5) | | | 34,5 x 31 x 21 (87,7 x 78,5 x 53,5) |
| Compatibilité | 1,5–3,0 tonnes | | | 3,0–5,0 tonnes |
| Type d'évent | Évent direct ou indirect à tirage forcé | | | |
| Longueur d'évent maximale | 2" | 70 pi | | |
| | 3" | 140 pi | | |
| Poids d'expédition, lb (kg) | 145,0 (65,8) | 167,6 (76,0) | 145,0 (65,8) | |
| Alimentation électrique | 120 VCA, 60 Hz | | | |
| Courant max. (A) | 10,9 | 14,3 | 10,9 | |
| Limite des disjoncteurs (A) | 15 | 20 | 15 | |
| Dimension des câbles (AWG) | 14 | 12 | 14 | |
| Certifications |      | | | |

Navien se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment et sans préavis. Veuillez consulter www.navieninc.com pour vous assurer que vous disposez des informations les plus récentes.



Compatibilité du climatiseur NAA

| Type d'équipement intérieur | Configuration | | | | Puissance de refroidissement (BTU/h) | Efficacité | |
|--|---------------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------|
| | Puissance | ODU | IDU | Serpentin à caisson | | EER2 ¹ | SEER2 ² |
| Unité de traitement d'air à couple constant | 2 tonnes | NAA17V36 | NASS24B2T2A1 | – | 24 000 | 11,5 | 17 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NASS36C2T2A1 | – | 33 000 | 10,5 | 15,2 |
| | 4 tonnes | NAA17V60 | NASS48D2T2A1 | – | 45 000 | 11 | 16,5 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NASS59D2T2A1 | – | 50 000 | 10 | 15,5 |
| Unité de traitement d'air à vitesse variable | 2 tonnes | NAA17V36 | NASV24B2T2A1 | – | 24 000 | 11,5 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NASV36C2T2A1 | – | 33 000 | 10,5 | 17,5 |
| | 4 tonnes | NAA17V60 | NASV48D2T2A1 | – | 45 000 | 10,5 | 18 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NASV59D2T2A1 | – | 50 000 | 10,2 | 17,5 |
| Fournaise NPF et serpentin à caisson | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060D3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060H3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060U3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080D3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080H3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 2 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080U3BH | NAM24B2TA1 | 24 000 | 11,5 | 18 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060D3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060D3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060H3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060H3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,3 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060U3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-060U3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,3 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080D3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080D3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080H3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080H3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,3 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080U3BH | NAM36B2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-080U3BH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,3 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-100D5CH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,5 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-100H5CH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 16,8 |
| | 3 tonnes | NAA17V36 | NPF700-100U5CH | NAM36C2TA1 | 33 000 | 10 | 17,3 |
| | 4 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100D5CH | NAM48C2TA1 | 45 000 | 10 | 17,3 |
| | 4 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100H5CH | NAM48C2TA1 | 45 000 | 10 | 17,5 |
| | 4 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100U5CH | NAM48C2TA1 | 45 000 | 10 | 17,5 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100D5CH | NAM59C2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100D5CH | NAM59D2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100H5CH | NAM59C2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 |
| | 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100U5CH | NAM59C2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 |
| 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100H5CH | NAM59D2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 | |
| 5 tonnes | NAA17V60 | NPF700-100U5CH | NAM59D2TA1 | 50 000 | 9,8 | 16,5 | |

Les données de performance sont susceptibles d'être modifiées. Consultez le site www.ahridirectory.org pour obtenir les informations les plus récentes.

¹Coefficient d'efficacité énergétique (EER) ; certifié selon les normes AHRI 210/240.

²Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEER) ; certifié selon les normes AHRI 210/240.



Les propriétaires apprécieront la compatibilité parfaite du climatiseur NAA avec les serpentins à caisson NAM, les unités de traitement d'air NAS et les fournaises hydroniques NPF. Ce système offre un confort inégalé et s'ajuste automatiquement pour optimiser les performances et réduire les coûts énergétiques.

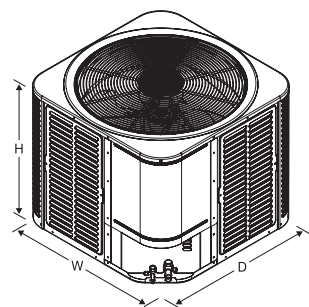
Soutien à la clientèle et formations avancées



En plus de fournir les systèmes les plus innovants et écoénergétiques pour les applications résidentielles et commerciales, Navien propose des services de soutien sur le terrain, des webinaires et des formations pour les constructeurs, les architectes et les entrepreneurs. Notre réseau de soutien à la clientèle est disponible en tout temps pour répondre rapidement à vos questions d'installation et d'utilisation.

Spécifications du climatiseur NAA

| Éléments | | Modèle | |
|--------------------------|---|---|---|
| | | NAA17V36 2 ou 3 tonnes | NAA17V60 4 ou 5 tonnes |
| Unité | Dimensions L x P x H, po (mm) | 29-1/8 x 29-1/8 x 25 (740 x 740 x 635) | 29-1/8 x 29-1/8 x 32-7/8 (740 x 740 x 835) |
| | Emballage L x P x H, po (mm) | 29-7/8 x 29-7/8 x 29-3/8 (759 x 759 x 745) | 29-7/8 x 29-7/8 x 37-1/4 (759 x 759 x 945) |
| | Poids net/brut, lb (kg) | 137/166 (62/75) | 185/214 (84/97) |
| | Niveau sonore (dB(A)) | 78 à puissance maximale | |
| Type de thermostat | | Conventionnel, 1 ou 2 étages | |
| Données électriques | Tension (V) – Phase (Ph) – Hertz (Hz) | 230 – 1 – 60 | |
| | Intensité minimale du circuit (A) | 20 | 30 |
| | Protection max. contre les surintensités (A) | 30 | 45 |
| | Volts (V) min – max | 187 – 253 | |
| Compresseur | Type | Rotatif | |
| | Hz | 18–78 | |
| | Courant nominal (RLA) (A) | 12,8 | 20 |
| | LRA | 52 | 58,1 |
| Moteur du ventilateur | Alimentation | CC | |
| | RLA (A) | 1,8 | |
| | Vitesse maximale (tr/min) | 1100 | |
| | FLA (A) | 1/4 | |
| Serpentin | FLA (A) | 1,8 | |
| | Nombre de rangées | 2 | |
| | Diamètre extérieur du tube (po) | 9/32 | |
| | Inclinaison du tube x inclinaison de rangée (po) (mm) | 0,83 x 0,53 (21 x 13,5) | |
| Système de réfrigération | Superficie de la surface, pi ² | 13,75 | 18,35 |
| | Fluide frigorigène | R454B | |
| | Conduite de liquide (po) (mm) | 3/8 (9,5) | |
| | Conduite de vapeur (po) (mm) | 3/4 (19) | 7/8 (22,2) |
| | Charge d'usine (oz) | 111,1 | 155,2 |
| Temp. de fonctionnement | Long. maximale du tuyau, pi | 100 | |
| | Élévation maximale, pi | 50 | |
| SEER2 | Mode refroidissement (°F) (°C) | 5 ~124 (-15 ~51,2) | |
| EER2 | | Jusqu'à 18* | |
| Certifications | | Jusqu'à 11,5* | |
| | |   | |



Pièces incluses



*Avec certains dispositifs intérieurs homologués par l'AHRI.
Navien se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment et sans préavis.
Veuillez consulter www.navieninc.com pour les informations les plus récentes.

Garantie

| NAA17 – Couverture des pièces et de la main-d'oeuvre | | | |
|--|-----------------------------|----------------------------|-------------|
| Application | | Résidentielle ² | Commerciale |
| Pièces ¹ | Enregistré ³ | 10 ans | 1 an |
| | Non-enregistré ⁴ | 5 ans | |
| Main-d'oeuvre | 90 jours | | |

¹Couvre tous les composants fonctionnels internes de l'appareil.

²S'applique uniquement aux maisons unifamiliales desservant un (1) seul logement. Toute propriété convertie ou utilisée pour desservir deux logements ou plus, quelle que soit son adresse ou son statut aux yeux de la municipalité, est automatiquement considéré comme une application commerciale et est soumis à une période de garantie réduite.

³Appareils enregistrés dans les 60 jours suivant la date de mise en service.

⁴Appareils enregistrés 61 jours ou plus après la date de mise en service; propriétaires secondaires.

La garantie Navien (susceptible d'être modifiée sans préavis) est soumise aux conditions générales disponibles sur www.navieninc.com/warranties.

Les accessoires et composants peuvent être modifiés ou retirés du marché sans préavis. Les images sont fournies à titre indicatif uniquement et les produits réels peuvent varier en fonction de la disponibilité chez les fournisseurs. Navien se réserve le droit de substituer des accessoires ou composants équivalents provenant d'autres fournisseurs, si nécessaire.

Pour obtenir les informations les plus récentes sur les produits et la disponibilité des accessoires, veuillez consulter le site www.navieninc.com ou communiquer avec votre représentant Navien.

Recherchez toujours @Navieninc



Navien, Inc. navieninc.com 800-519-8794
20 Goodyear, Irvine, CA 92618

Navien Canada, Inc. navieninc.ca 800-519-8794
555 Hanlan Rd., Unit 7, Vaughan, ON L4L 4R8



Niveau sonore des climatiseurs NAA

| Puissance | Mode | Puissance acoustique (dBA) Lw (AHRI 270 125-8000Hz) | Puissance acoustique à l'octave (dBA) | | | | | | |
|-----------|--------|--|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | Fréquence centrale (Hz) | | | | | | |
| | | | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
| 3 tonnes | Faible | 61 | 48 | 50,9 | 50,7 | 44,1 | 35,8 | 38,1 | 35,6 |
| | Élevé | 81 | 64 | 70,3 | 70,4 | 67,7 | 62,1 | 58,7 | 52,5 |
| 5 tonnes | Faible | 61 | 48,5 | 50,9 | 51,9 | 45,7 | 38,4 | 39,1 | 35,9 |
| | Élevé | 82 | 68,6 | 67,4 | 71 | 66,2 | 61,9 | 56,3 | 49,6 |

Note : Testé par un laboratoire conformément à la norme AHRI 270-2015 (non homologué par l'AHRI).

Nous testons nos produits dans un laboratoire sonore spécialement construit pour imiter une résidence typique. Les niveaux sonores sont produits dans des conditions de fonctionnement continu minimales et maximales et mesurés à trois pieds de la fournaise. Pour en savoir plus sur la mesure du niveau sonore, visitez le www.ensafe.com/occupational-noise-exposure-key-osh-provisions